



Aqua Burnishing

disco para abrillantar de ultra alta velocidad

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

1.0 Descripción

El disco para abrillantar de ultra alta velocidad Aqua Burnishing para mantenimiento de pisos está hecho de fibras de poliéster de fabricación texturizada no tejida.

2.0 Propiedades

Característica	Valor
Espesor	1 in 26 mm
Peso	32 osy 1085 gsm
Tipo de Fibra	Poliéster Reciclado
Sistema de Mezclado	Entre cruzable a base agua
Aplicación del mezclado	Atomizado/ inmersión
Aplicación del Abrasivo	N/A
Abrasivo	N/A
Color	Aguamarina
Paquete	5 por caja*

* 27" (68.58 cm) y 28" (71.12 cm) también disponibles en 2 por caja.

Nota: Debido a las propiedades intrínsecas del material y la variabilidad de las condiciones de su uso, podría haber pequeñas variaciones en las especificaciones y resultados. Por favor contacte a su representante de Americo en caso de duda o pregunta al respecto.

Americo Manufacturing Company, Inc.

1-800-849-6287
www.americomfg.com

© 2015

Rev. 04/07/15
Especificaciones del producto disco para abrillantar de ultra alta velocidad Aqua Burnishing.

3.0 Uso

Este disco se utiliza para abrillantar acabados para piso, logrando un alto nivel de brillo. Recomendado para su uso en acabados de suaves a medios. Ideal para abrillantado frecuente. Ideal para máquinas de abrillantado de hasta 3000 RPM.

4.0 Construcción

El disco para abrillantar de ultra alta velocidad Aqua Burnishing está hecho de fibras de poliéster 100% recicladas y con resinas base agua. Este disco está diseñado para ser utilizado por ambos lados.

5.0 Etiqueta

La etiqueta es para identificar claramente el producto, su medida y cantidades. La marca de Americo y marca propia están disponibles para este producto.

6.0 Iniciativas Ambientales

- Las fibras de poliéster utilizadas en nuestras fibras provienen 100% de material de desperdicio reciclado de consumo industrial.
- Full Cycle™, formulado para biodegradarse* en una fracción del tiempo que tardan los discos convencionales una vez desechados en un relleno sanitario activo.
- Las resinas utilizadas para el proceso de manufactura son de Látex base agua. No se utilizan resinas de Fenol-formaldehído en el proceso de mezclado de resinas.
- Los cartones y cajas de embarque contienen 45% de material reciclado.
- La planta de producción opera bajo aprobación de EPA de permiso de aire limpio.
- El tratamiento de aguas dentro de la empresa ha reducido en un 83% el flujo de desperdicio de agua.

* Para obtener más información o para ver los resultados de la prueba ASTM D5511, visite www.americofulcycle.com

7.0 Instrucciones de uso

Limpie el piso con un trapeador en seco antes de abrillantar. Utilice el disco hasta que logre el alto nivel de brillo deseado en el acabado. Limpie de nuevo el piso con un trapeador en seco para eliminar el polvo que se genera del abrillantado.

8.0 Cuidados del producto

Cuidados del producto

Para prolongar la vida de este producto, lávelo con agua limpia a presión normal para eliminar la suciedad. Permita que el disco seque por completo antes de volver a usarlo.

9.0 Medidas

Medida de Disco (Diámetro) OD. +/- 0.06 pulgadas	Orificio del Centro
12 pulgadas	3.25 pulgadas
13 pulgadas	3.25 pulgadas
14 pulgadas	3.25 pulgadas
15 pulgadas	3.25 pulgadas
16 pulgadas	3.25 pulgadas
17 pulgadas	3.25 pulgadas
18 pulgadas	3.25 pulgadas
19 pulgadas	3.25 pulgadas
20 pulgadas	3.25 pulgadas
21 pulgadas	3.25 pulgadas
22 pulgadas	3.25 pulgadas
23 pulgadas	3.25 pulgadas
24 pulgadas	3.25 pulgadas
27 pulgadas	3.25 pulgadas
28 pulgadas	3.25 pulgadas

Medidas adicionales disponibles. Preguntar por disponibilidad en dimensiones adicionales del diámetro del centro.